

**MOLDURAS DECORATIVAS DE ESPUMA DE POLIESTIRENO Y  
COBERTURA DE MORTERO POLIMERICO**

PETICIONARIO: SOMONTANO SOCIAL SL

INFORME: 3003124  
FECHA: 03/03/2023

OBRA: MOLDURAS DE EXTERIORES, -, BARBASTRO, HUESCA

## 1. ANTECEDENTES

A petición de SOMONTANO SOCIAL SL, se nos hace entrega de una muestra de molduras decorativas de poliestireno con cobertura de mortero polimérico y con junta de adhesivo de poliuretano U-BOND 305, en fecha 13 de febrero de 2023, para realizar el ensayo de Resistencia al choque térmico y de Heladidad, según normas UNE EN ISO 10545-9 y 12.

## 2. RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO (UNE EN ISO 10545-9)

MATERIAL ENSAYADO: MOLDURA EPS+RECUBRIMIENTO ACRILICO CON ADHESIVO UNION ADHESIVO U-BOND 305.

Fecha inicio ensayo: 20/02/2023

Fecha final de ensayo: 24/02/2023

Este ensayo determina la resistencia al choque térmico de las molduras en condiciones normales de utilización, para ello se someten a ciclos consistentes en sumergirlas en agua a 15°C por un tiempo de cinco minutos, y a continuación introducirlas en estufa a 70°C durante veinte minutos. Este proceso se repite diez veces. Este proceso se realiza sobre 6 molduras.



Fotografías: Detalle antes y tras someterse a los ciclos.

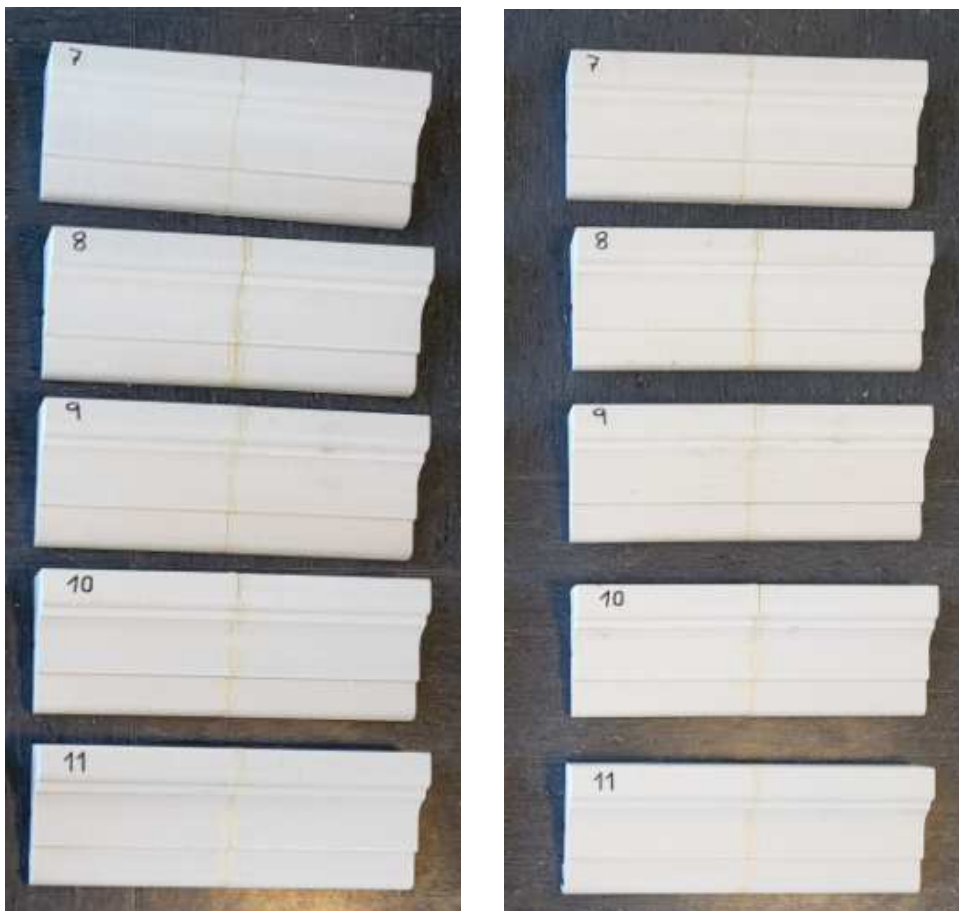
**Resultado:** Sometidas las seis molduras a los 10 ciclos de 15°C a 70°C, no se observan ni cambio de color, aspecto o presencia de manchas. No se observan abultamientos, ni roturas ni fisuras. Por lo que el resultado es **SATISFACTORIO**.

### **3. RESISTENCIA A LA HELADA (UNE EN ISO 10545-12)**

Fecha inicio ensayo: 20/02/2023

Fecha final de ensayo: 01/03/2023

Este ensayo consiste en determinar la resistencia a la helada de las molduras en condiciones de helada en presencia de agua, para ello se someten a ciclos consistentes en sumergirlas en agua a cinco grados durante quince minutos, para posteriormente introducir las en cámara frigorífica a menos cinco grados centígrados. Este proceso se repite durante cien ciclos.



Fotografías: Detalle de las piezas antes y tras someterse al ensayo.

**Resultado:** Sometidas las molduras a los 100 ciclos de +5°C en agua (15 minutos) y posteriormente a -5°C (15 minutos) en cámara frigorífica, no se observan defectos, roturas, fisuras, ni cambios de color ni aspecto.

Por lo que el resultado es **SATISFACTORIO**.

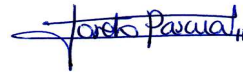
Vº Bº



ASUNCIÓN BELLÓN BURGASÉ  
Directora de Laboratorio



Huesca, a 03 de marzo de 2023



LORETO PASCUAL SESE  
Jefe de Departamento