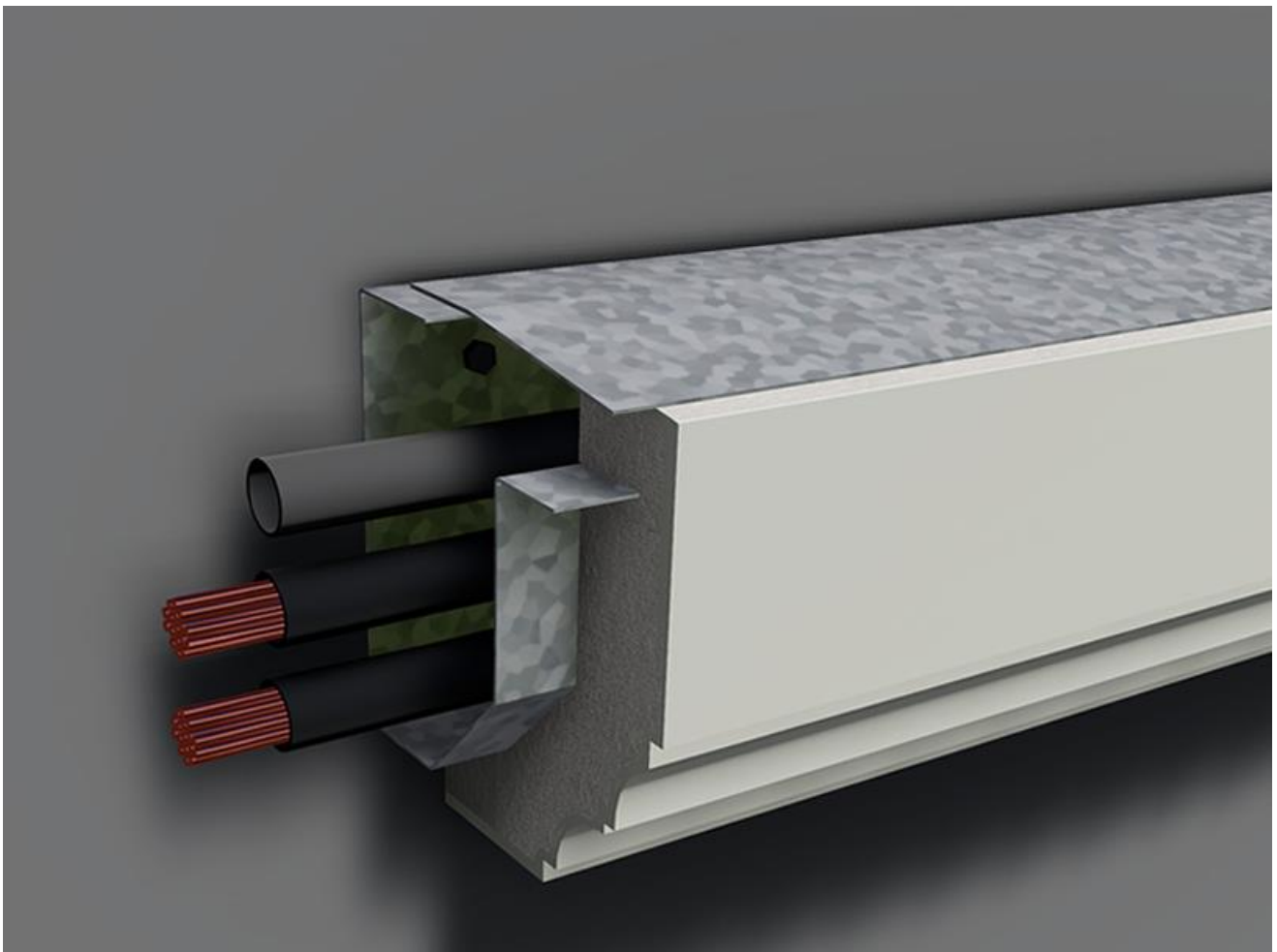




MOLITHE

INSTALACIÓN DE CUBRECABLES REGISTRABLE RECOMENDACIONES Y PASOS



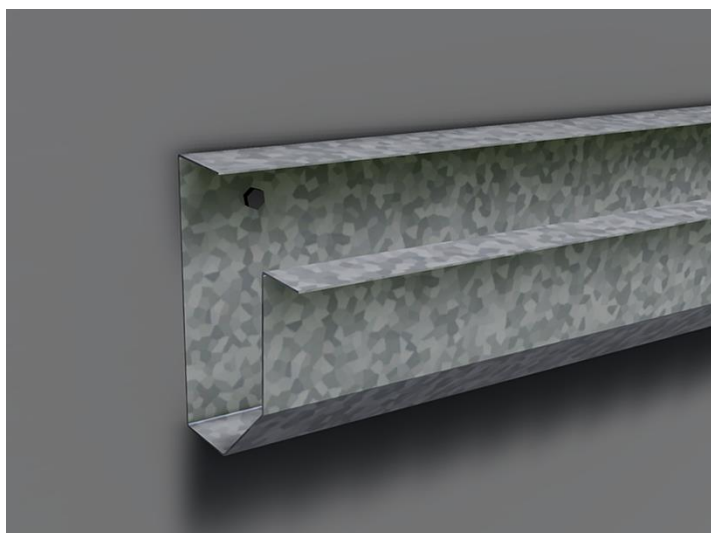
INSTALACIÓN DE CUBRECABLES REGISTRABLE

RECOMENDACIONES Y PASOS

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie de trabajo debe ser resistente y plana. Es imprescindible una limpieza previa para garantizar la adherencia.

2. MARCAJE E INSTALACIÓN DE LA CANAL

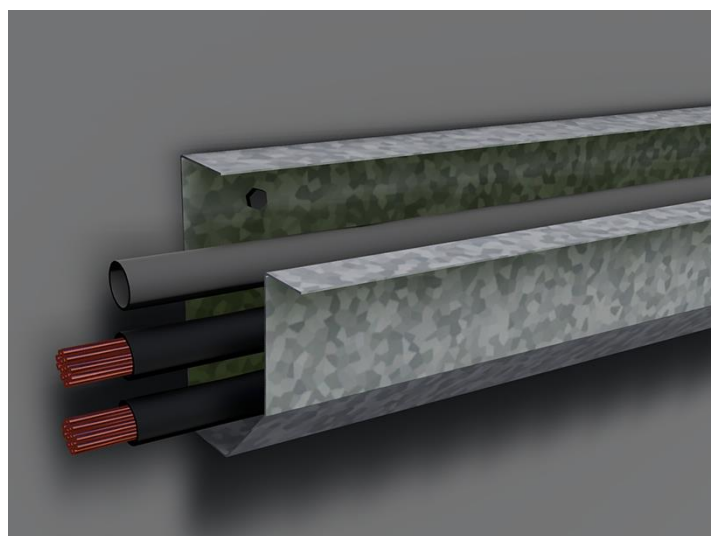


Presentar la canal de acero galvanizado sobre fachada y proceder al marcaje de los anclajes. Una vez marcados, practicar los agujeros para insertar los tacos químicos. Se recomienda colocar arandelas para asegurar una mejor sujeción de la canal.

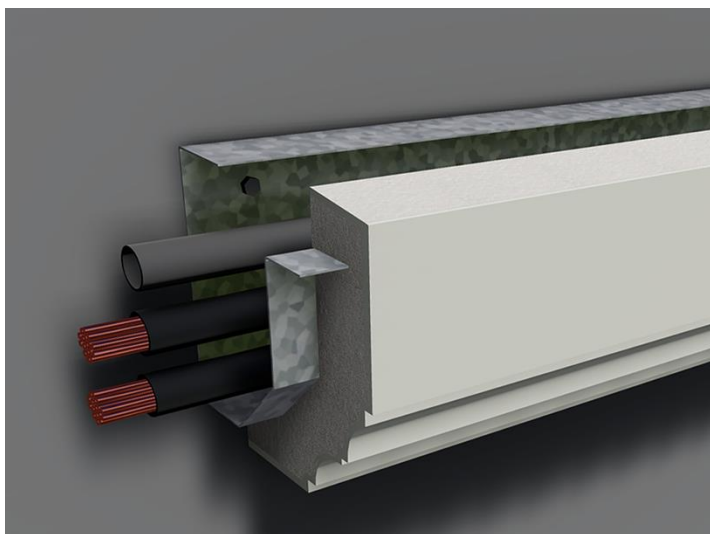
Se deben colocar todos los tramos de canal antes de instalar las molduras. **Nunca** instalar el cubrecables con la moldura pegada con anterioridad.

3. COLOCACIÓN DE LAS INSTALACIONES

Una vez instalados los tacos químicos, colocar debidamente las instalaciones o elementos a cubrir.



4. INSTALACIÓN DE LA MOLDURA



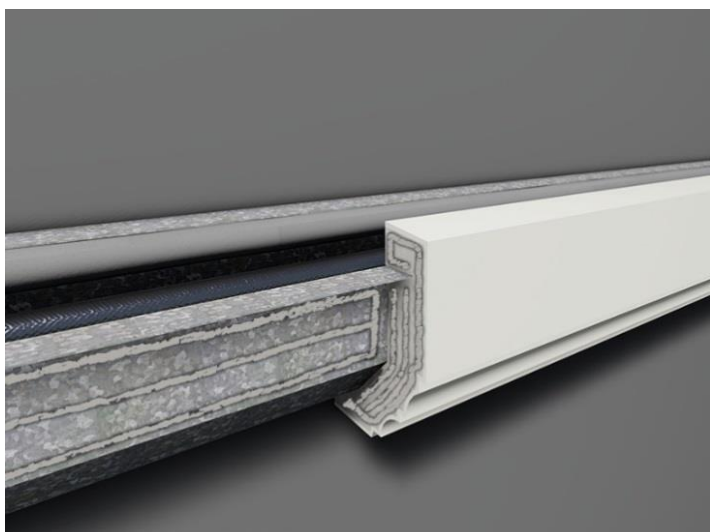
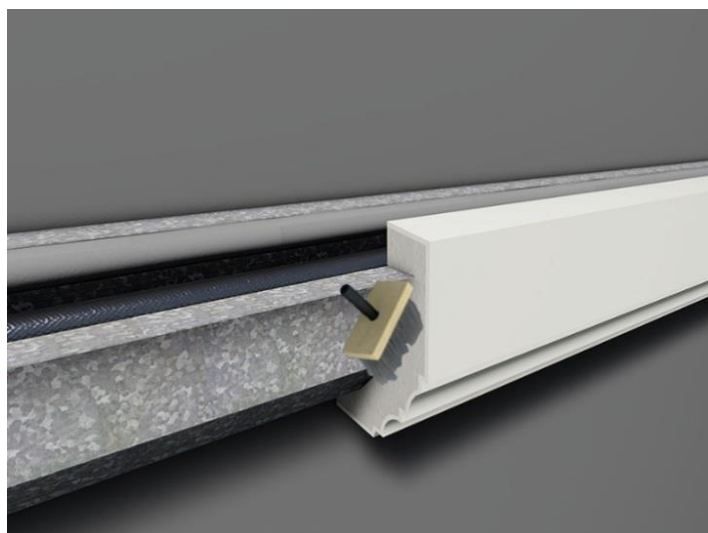
La moldura incorpora una hendidura de agarre en la parte superior que encaja con la canal de acero galvanizado.

Previamente, limpiar y desempolvar las superficies a unir.

La unión de las dos partes se realiza con el adhesivo de unión MOLITHE. Aplicar un cordón de adhesivo en las caras de la canal que entran en contacto con la moldura.

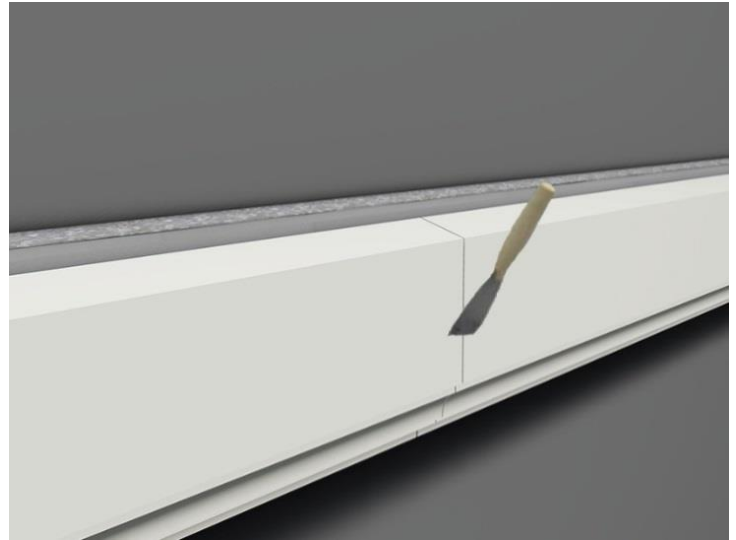
5. UNIÓN ENTRE MOLDURAS

Antes de proceder a la unión entre dos molduras, garantizar la limpieza de las caras que irán atestadas.



A continuación, aplicar el cordón de adhesivo de unión MOLITHE en las caras a unir, así como en todas las caras de la canal que vayan a contactar con la moldura a instalar.

Una vez atestadas las dos molduras, repasar la junta con una espátula para retirar el excedente de adhesivo. Se recomienda repasar la zona con una esponja húmeda.



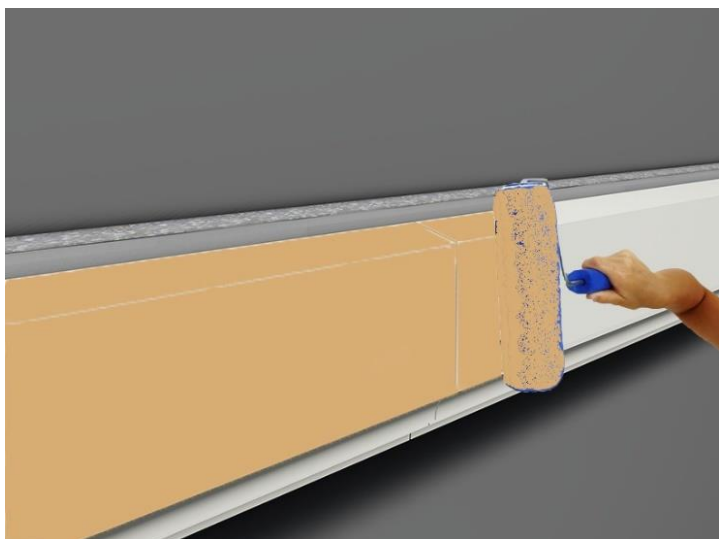
6. ACABADOS



Una vez seco el adhesivo, se recomienda lijar la junta con lijadora eléctrica para un mejor acabado.

Si fuera necesario, reparar los posibles desperfectos ocasionados durante la instalación con mortero MOLITHE.

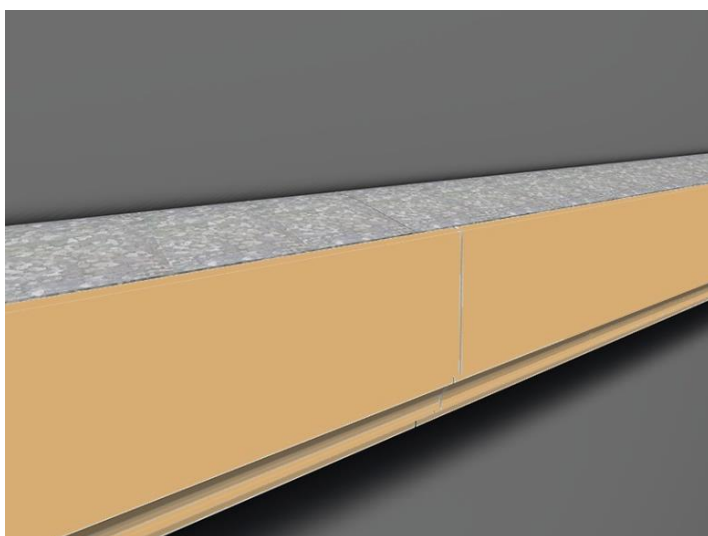




Se recomienda pintar las molduras para mayor durabilidad de éstas. El pintado también protegerá las juntas entre molduras.

7. INSTALACIÓN DE LA TAPA DE REGISTRO

Una vez completados todos los pasos e instaladas **todas** las molduras colocar la tapa de registro. Dicha tapa debe quedar accesible.



A TENER EN CUENTA

UNIÓN ENTRE MOLDURAS

El encolado de las uniones entre molduras (ya sean cortes a inglete o empalme a tope) debe hacerse con el adhesivo de unión MOLITHE. Así, se consigue el sólido pegado de los núcleos de EPS. Se debe cubrir toda la superficie de las juntas hasta el exterior aplicando un cordón de adhesivo en todo su perímetro. Con ello se logra un perfecto rejuntado y continuidad de la superficie de la moldura.

Para un mejor acabado se recomienda repasar ligeramente esta zona con una esponja húmeda y lijar posteriormente. El tiempo de secado es de 24 horas, y debe aplicarse a una temperatura no inferior a 5°C ni superior a 30°C.

ANCLADO DE LAS MOLDURAS A SOPORTE

El anclado al soporte se realiza mediante la canal.

No son necesarios soportes mecánicos como puntas o clavos para instalar la moldura, ya que el anclaje se realiza mediante la hendidura ubicada en la parte superior de la moldura. Se debe utilizar el adhesivo de unión MOLITHE, especial para el pegado de las molduras.

La temperatura ambiente durante todo el proceso de la aplicación de adhesivo a la chapa no debe ser inferior a 5°C ni superior a 30°C. Tiempo de secado: 24 horas. Puede variar en condiciones de humedad relativa extremas.

ENCUENTROS DE LAS MOLDURAS CON OTROS ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS

Se debe estudiar la mejor forma de resolver los encuentros con elementos constructivos. El departamento técnico de Molithe asesora a los clientes para aportar la mejor solución en cada caso.

JUNTAS DE DILATACIÓN EN LA MOLDURA

Recomendamos hacer junta de dilatación en las molduras instaladas:

- A) Cuando la moldura se instale sobre una junta de dilatación visible de la edificación.
- B) Cuando la tirada continua de molduras pegadas tenga las siguientes longitudes

- De hasta 12 cm de ancho _____ Cada 24 metros
- De hasta 40 cm de ancho _____ Cada 12 metros
- Extra-grandes y muy pesadas _____ Cada 6 metros

Diferenciando el coeficiente de dilatación térmica del EPS y del acero:

- Dilatación térmica de la chapa de acero (mm/m): $1,2 \times 10^{-5} \times \text{°C}$
- Dilatación térmica del EPS (mm/m): $6 \times 10^{-5} \times \text{°C}$

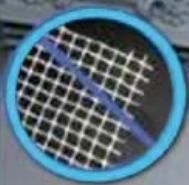
SERVICIOS ADICIONALES

Se puede suministrar la tapa de registro.

Se pueden suministrar las molduras cortadas e ingleteadas.

GARANTÍA

El producto tiene una garantía de 3 años según Código Técnico de Edificación.



**PRODUCIDO
SIN MALLA**



**RESISTENTE
A LOS IMPACTOS**



IMPERMEABLE



**RESISTENTE
AL CLIMA**



FLEXIBLE



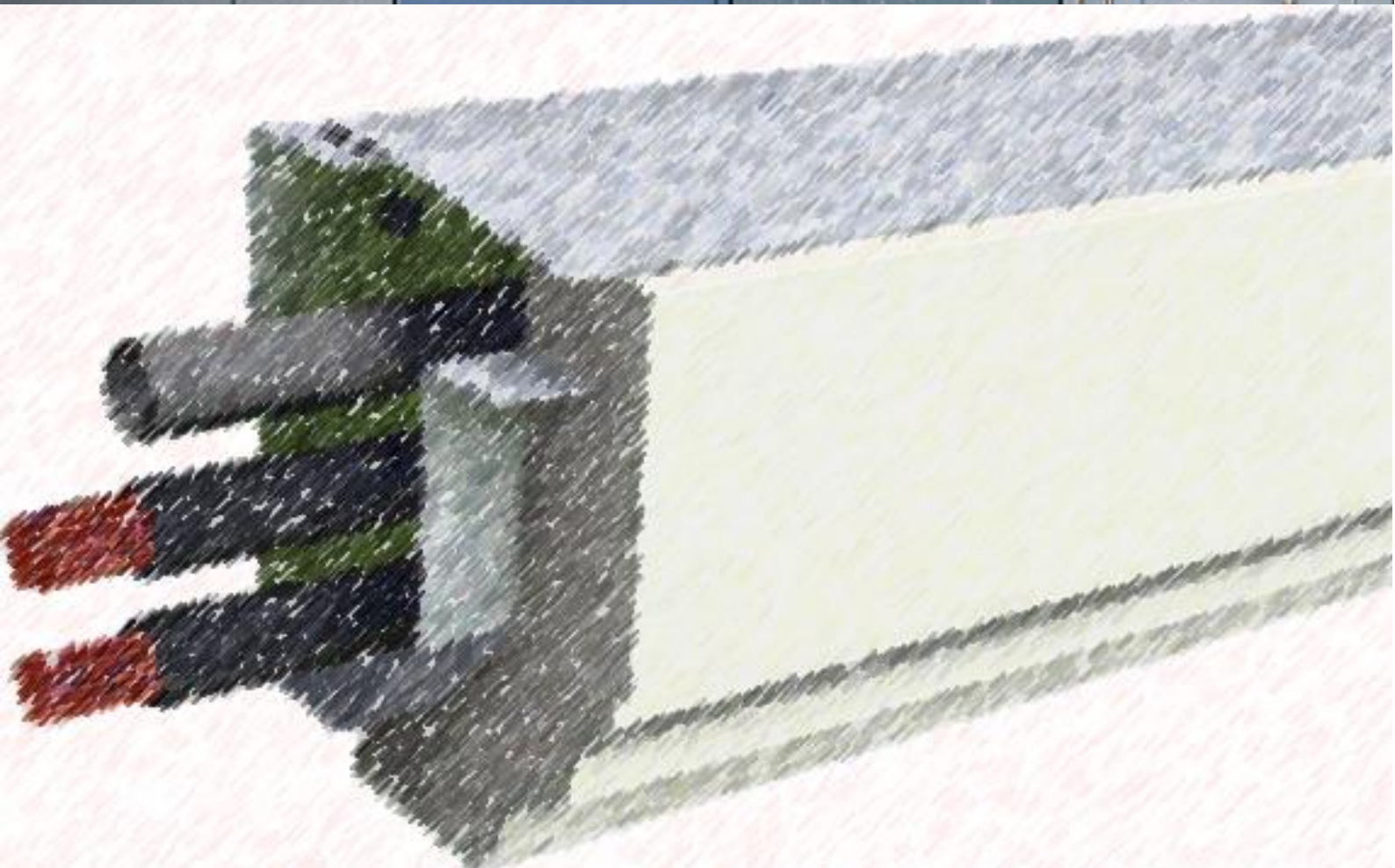
LIGERO



AISLANTE



ECONÓMICO



MOLITHE

www.molithe.com

info@molithe.com

Departamento comercial

+34 682 13 48 15

Polígono industrial Valle del Cinca, calle D
(Parque industrial Moulinex)
22300 BARBASTRO (Huesca)